

公司简介

2025年8月

A decorative graphic consisting of multiple overlapping, wavy lines in shades of gray, creating a sense of movement and depth across the lower half of the page.

公司简介

(证券代码：7747 东京证券交易所Prime市场、名古屋证券交易所Premier市场)

公司名称	ASAHI INTECC CO., LTD
总部地址	爱知县濑户市晓町3号地100
代表人	代表董事社长 宫田宪次
成立时间	1976年7月8日（目前为第50财年）
业务内容	开发、制造和销售医疗器械以及超细不锈钢钢丝绳和终端加工产品等
注册资本	18,860百万日元
员工人数	单独1,196名，合并9,473名
关联公司	合并子公司18家，非合并子公司7家 ※1
开发基地	日本、泰国、美国
制造基地	泰国、越南、菲律宾、中国 ※2
销售基地	日本、美国、荷兰、法国、德国、意大利、俄罗斯、中国、韩国、台湾、香港、新加坡、泰国、印度、阿联酋、巴西、沙特阿拉伯

※1 非合并子公司 NITTA M&T 和 NITTA MOLD 自 2026 年 6 月止的财务年度起转为合并子公司。

※2 中国工厂计划于 2030 年 12 月左右开始运营

〈截至2025年6月底〉

全球网络 - 开发/生产 (日本和海外的分工)



全球总部R&D中心
(产品研发)



【日本】研究开发和样品制作



泰国: ASAHI INTECC THAILAND CO., LTD.



中国:朝日英达医疗器械(南宁)有限公司

※预计2030年12月左右投入运营



越南: ASAHI INTECC HANOI CO., LTD.



4个生产基地

菲律宾:
TOYOFLEX CEBU CORPORATION



【海外】生产基地

日本专注于研究开发和样品制作, 而所有的生产(量产)都在海外工厂进行

(参考)我们的销售基地

国内10个基地



全球总部·研发中心

·医疗札幌销售办公室

医疗仙台销售办公室

<医疗国内销售总部>
ASAHI INTECC
J-SALES总部

医疗岡山销售办公室

医疗福冈销售办公室

设备东京销售办公室

医疗大阪销售办公室

医疗名古屋销售办公室
Filmecc株式会社

设备大阪销售办公室

● 医疗器械

● 设备

海外17个基地



欧洲：ASAHI INTECC EUROPE B.V

独联体地区：Asahi Intecc CIS LLC

美国：ASAHI INTECC USA INC.
Filmecc USA Inc.

中国：朝日英达科贸（北京）有限公司

韩国办事处

上海办事处

台湾办事处

香港办事处

Asahi Intecc
Latin Ltda.

法国：ASAHI INTECC
EUROPE B.V

德国：ASAHI INTECC
Deutschland GmbH

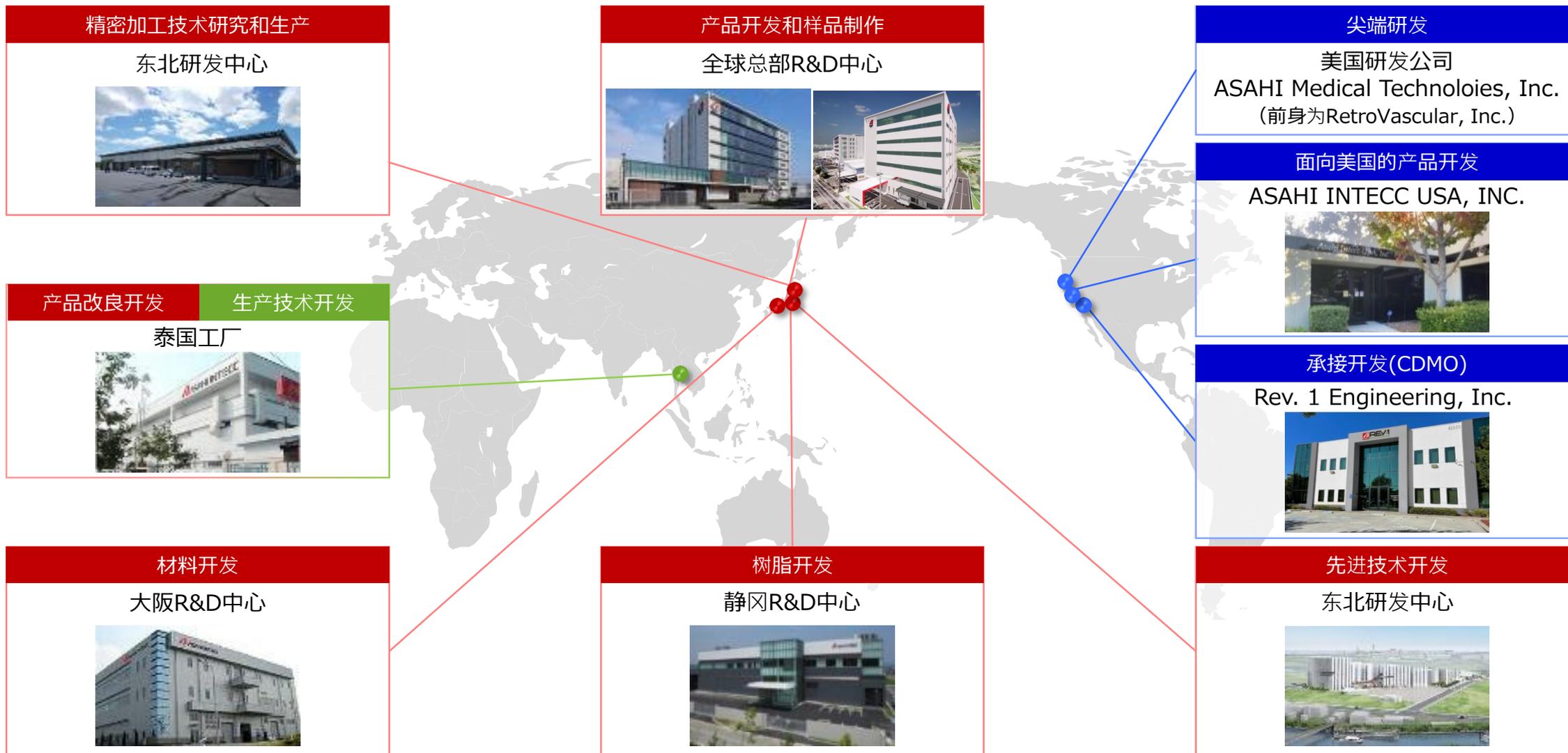
意大利：KARDIA S.R.L
中东办事处（迪拜）

沙特阿拉伯办事处（利雅得）

印度办事处

新加坡办事处

(参考)全球研发体系的优化布局

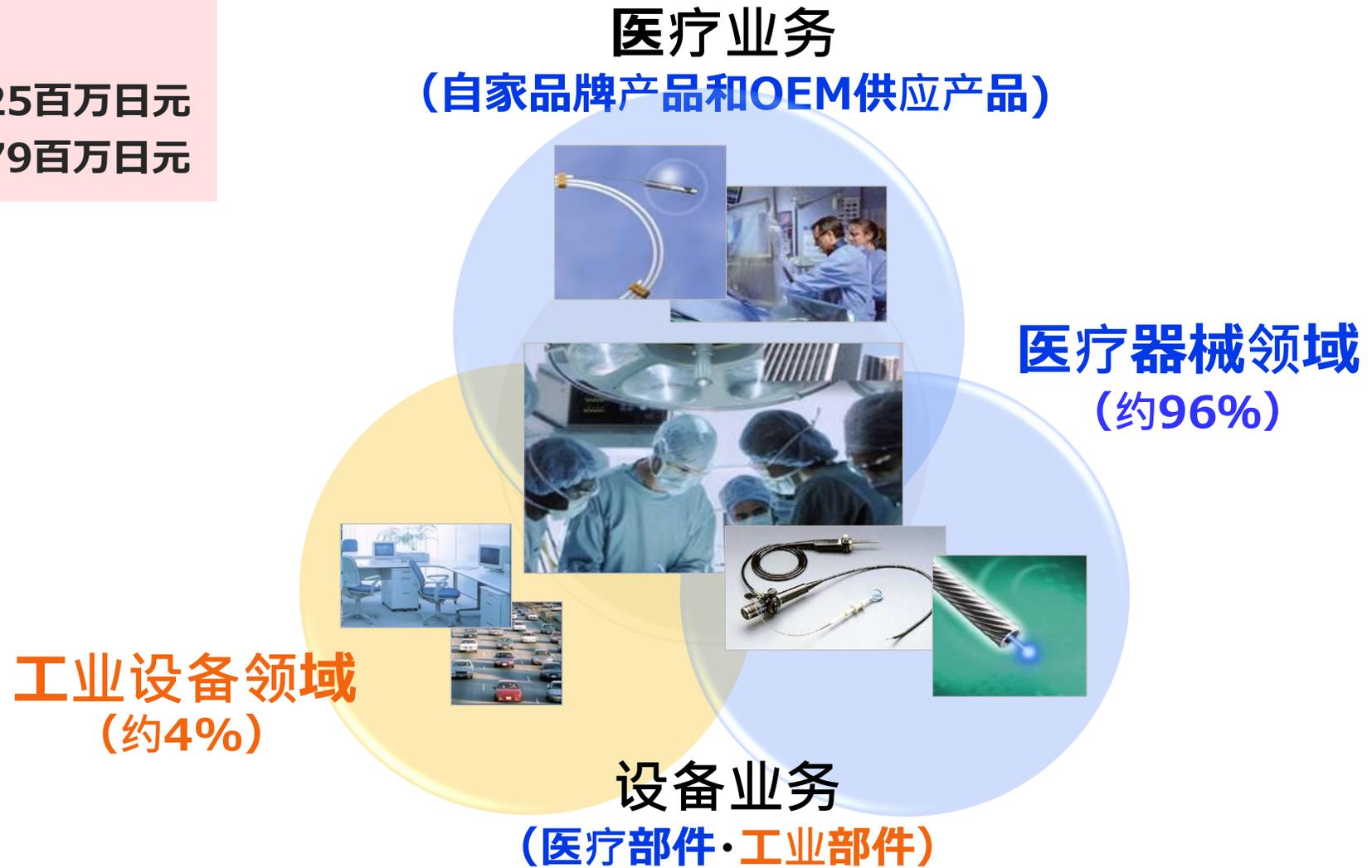


业务领域与业务细分

■ 2025年6月期

营业额 120,025百万日元

营业利润 30,079百万日元



从高端设备到日常家用的广泛用途

- 超细不锈钢钢丝绳
直径2mm以下钢丝绳的开发、制造和销售

■ 应用市场

- 钢丝绳……汽车、建筑、渔业等
- 终端加工品……办公自动化设备、婴儿车、机械、首饰、娱乐设备等
- 充电钢丝……办公自动化设备、空气清新机



从高端设备到日常家用的广泛用途

GLOBERIDE公司钓鱼线



排烟装置



高尔夫球鞋上使用的钢丝



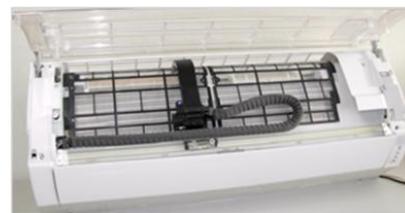
复印机驱动线



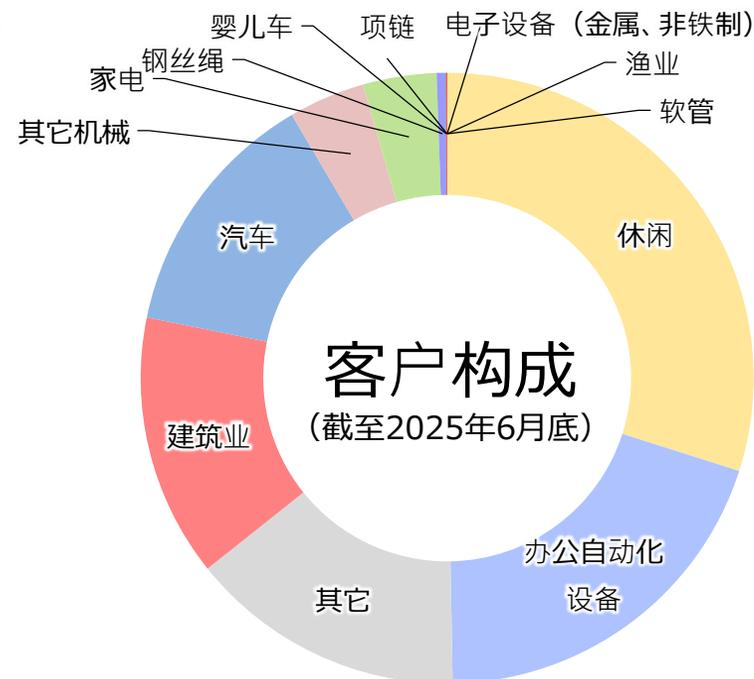
婴儿车



自带滤网清洁功能的空调



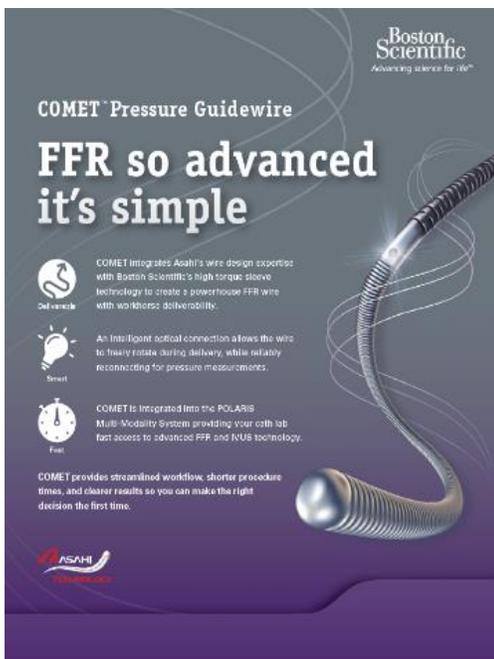
加速器线



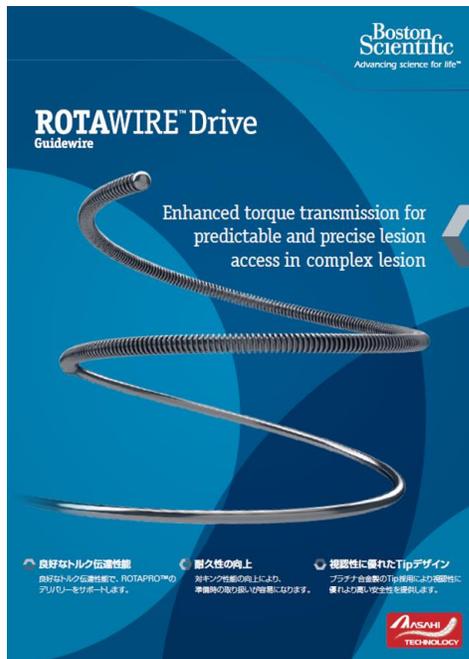
医疗业务 (OEM供应产品) 设备业务 (医疗部件) 主要产品群

■ 医疗业务 (OEM供应产品)

为国内外的医疗器械制造商研发、
生产并供应OEM产品



FFR (冠脉血流储备分数) 导丝
(Boston Scientific)



旋磨导丝
(Boston Scientific)

■ 设备业务 (工业部件)

提供中空构造的线材及不锈钢金属绳等医疗零部件



金属绳、线材
(操控内视镜的部件)



ACT ONE

医疗业务的主要产品群

治疗用导管系统

心血管系统

- PCI导丝
- PCI指引导管
- PCI球囊
- 穿通导管

外周血管系统、腹部血管系统、脑血管系

- 下肢用导丝
- 放射科导丝
- 神经血管导丝

诊断用导管系统

- 血管造影用导丝
- 血管造影用导管

OEM产品

- 主要为心血管之外的导管相关产品



PCI指引导管



PCI球囊



穿通导管



微导管



神经血管导丝



下肢用导丝

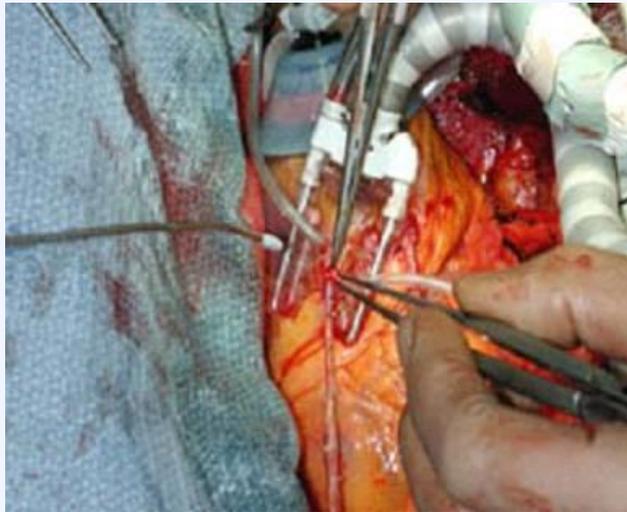


PCI治疗（经皮冠状动脉成形术）概述 -1

- 心脏病治疗方法，包括冠状动脉疾病（心绞痛和心肌梗塞等）
- 狭窄部位扩张，确保血流
- 最小化患者心理和身体负担，无需开腹或开胸，通过大腿或手腕的血管进行治疗

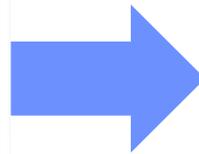
外科治疗

搭桥手术



内科治疗

微创治疗（PCI治疗）



PCI治疗（经皮冠状动脉成形术）概述 -2

PCI治疗的三种必备产品

指引导管



导丝



球囊导管

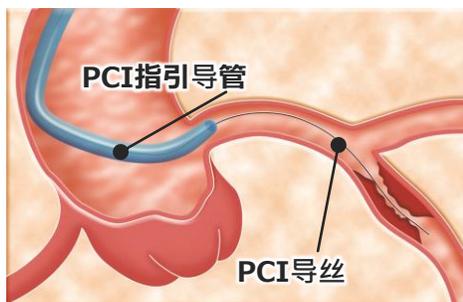


PCI治疗（经皮冠状动脉成形术）概述 -3

PCI手术能否成功取决于PCI导丝是否能抵达患部

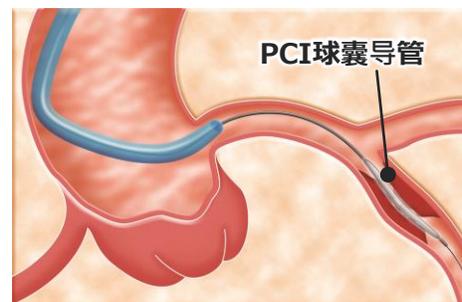
① PCI导丝通过病变

将PCI指引导管插入血管，通过指引导管送入PCI导丝。



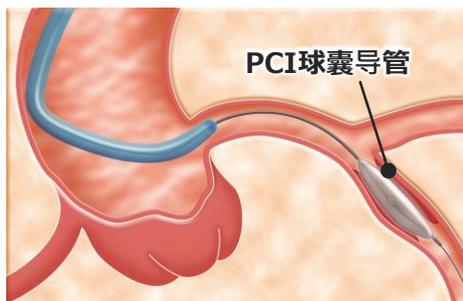
② 送入PCI球囊导管

沿导丝推进PCI球囊导管至狭窄部位。



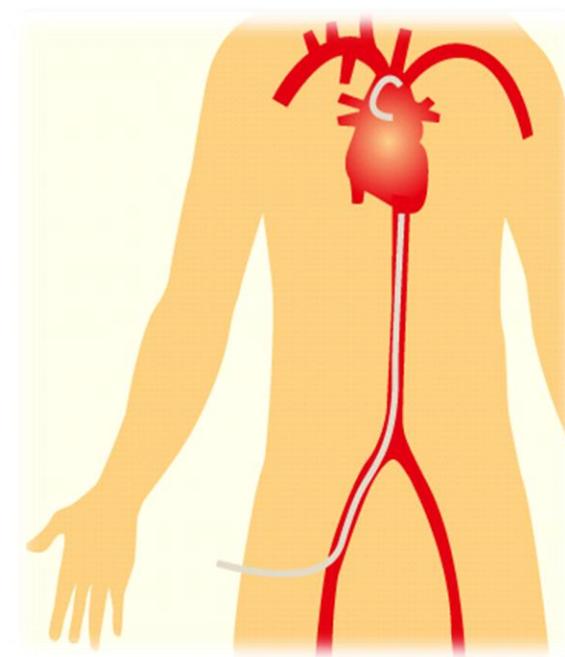
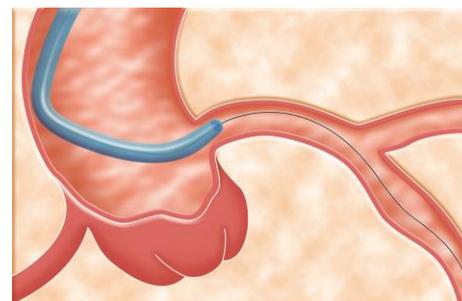
③ 用PCI球囊进行扩张

球囊充盈，内部扩张血管。



④ PCI球囊撤出

完成狭窄部位扩张，改善血流。

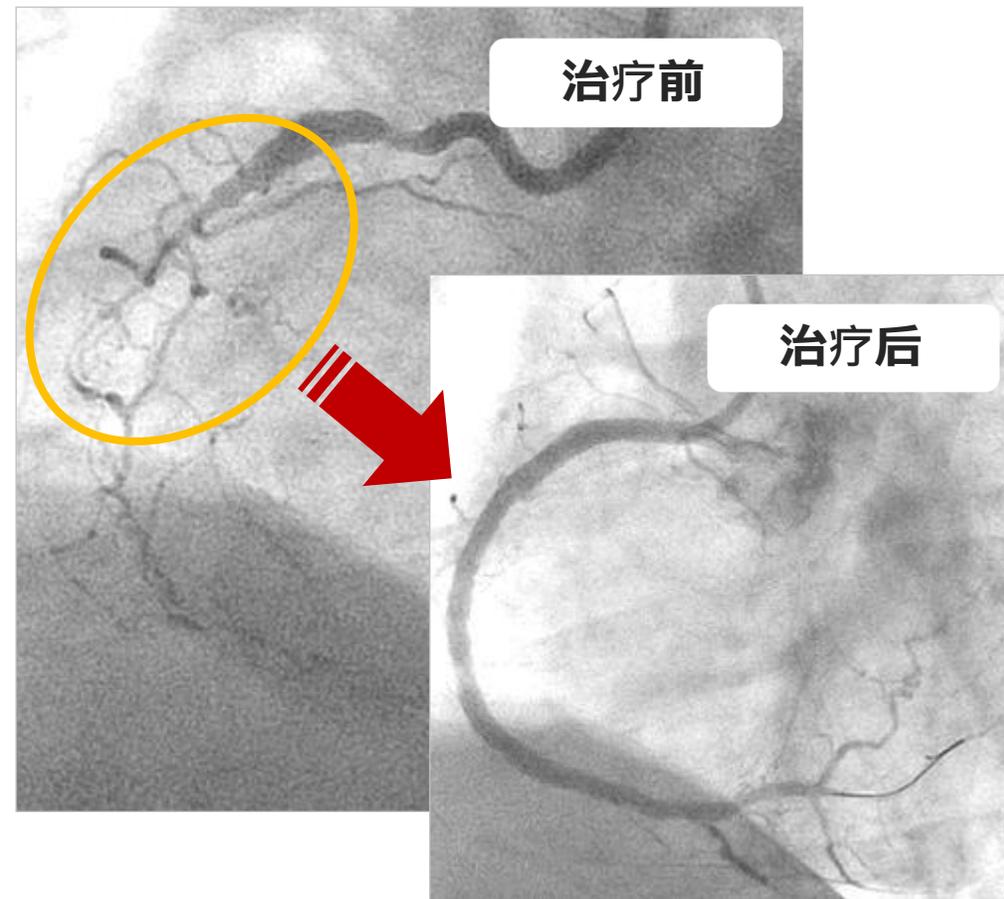


PCI治疗（经皮冠状动脉成形术）概述 -4

相对简单的病变



高难度病变



技术优势 - "四大核心技术"

出色的旋转同步性（扭矩性能）



柔软头端（安全操作）



可将术者手部的细微操作同步传达到导丝头端

竞争力的源泉：四大核心技术

控制导丝硬度和直径



拉丝技术

微米级成形



编丝技术

从材料到产品的一贯生产体制

旋转同步性



扭矩技术

极薄膜涂层

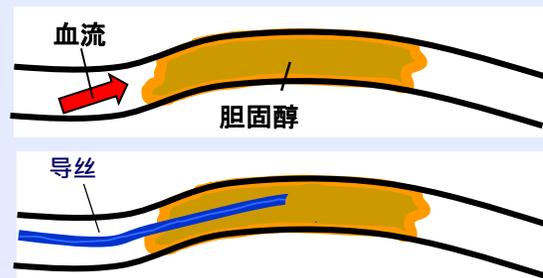


树脂涂层技术

ASAHI旗舰业务 CTO治疗 实现CTO领域的PCI治疗

■ CTO（慢性完全闭塞）概要

- 钙化高硬度病变
- 血管为完全闭塞状态



【心脏病风险等级】

健康个人

具有家族风险

生活习惯病

心血管闭塞

CTO
(慢性完全闭塞)

潜在患者

过去是外科手术领域

在导丝还在依赖进口的时代，日本最具影响力的术者（KOL）向国外大企业提出希望能够研发治疗CTO的导丝，但未能实现

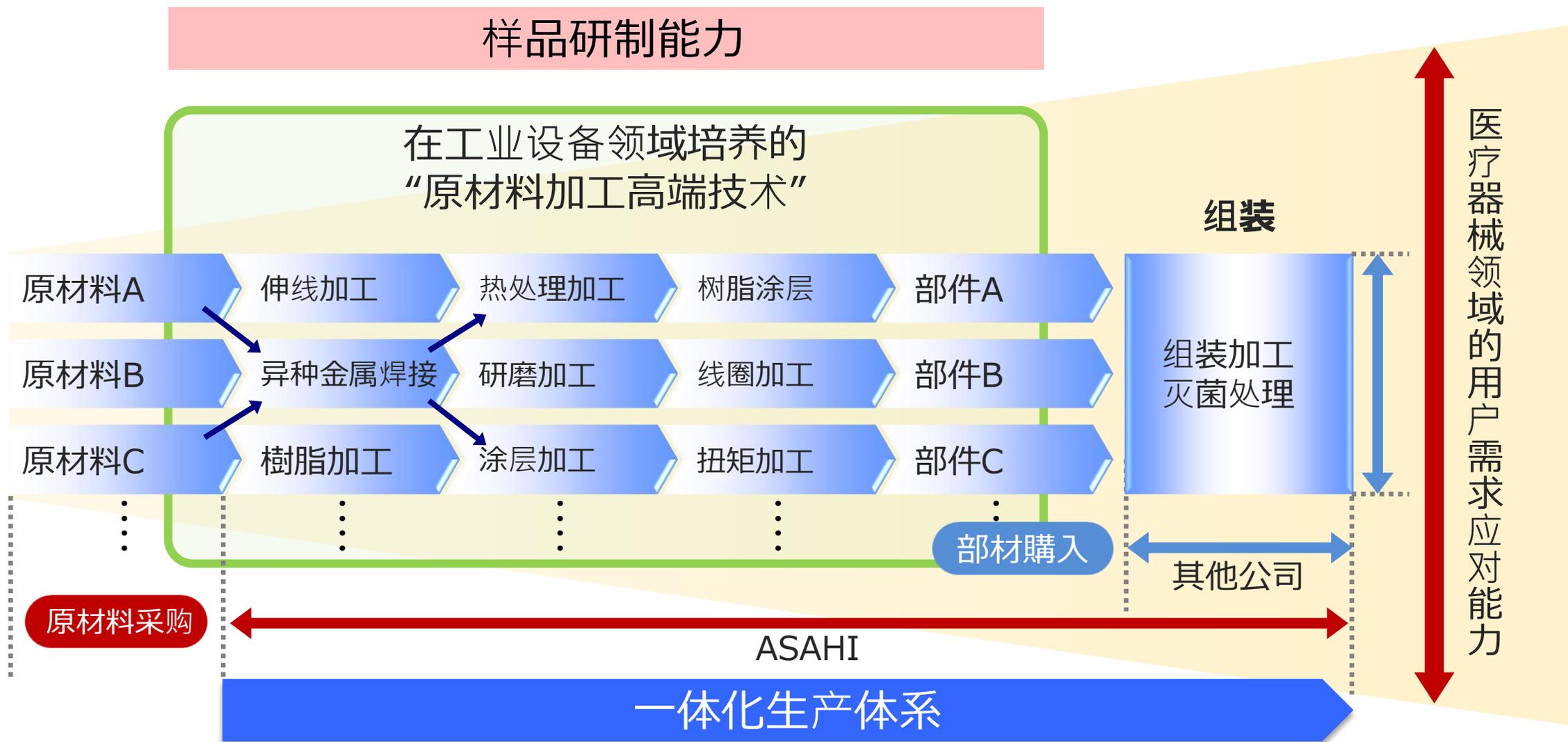
※KOL(Key Opinion Leader)···指在医疗界具有多方面影响力的医师

研发出可以治疗CTO的PCI导丝（1995年）

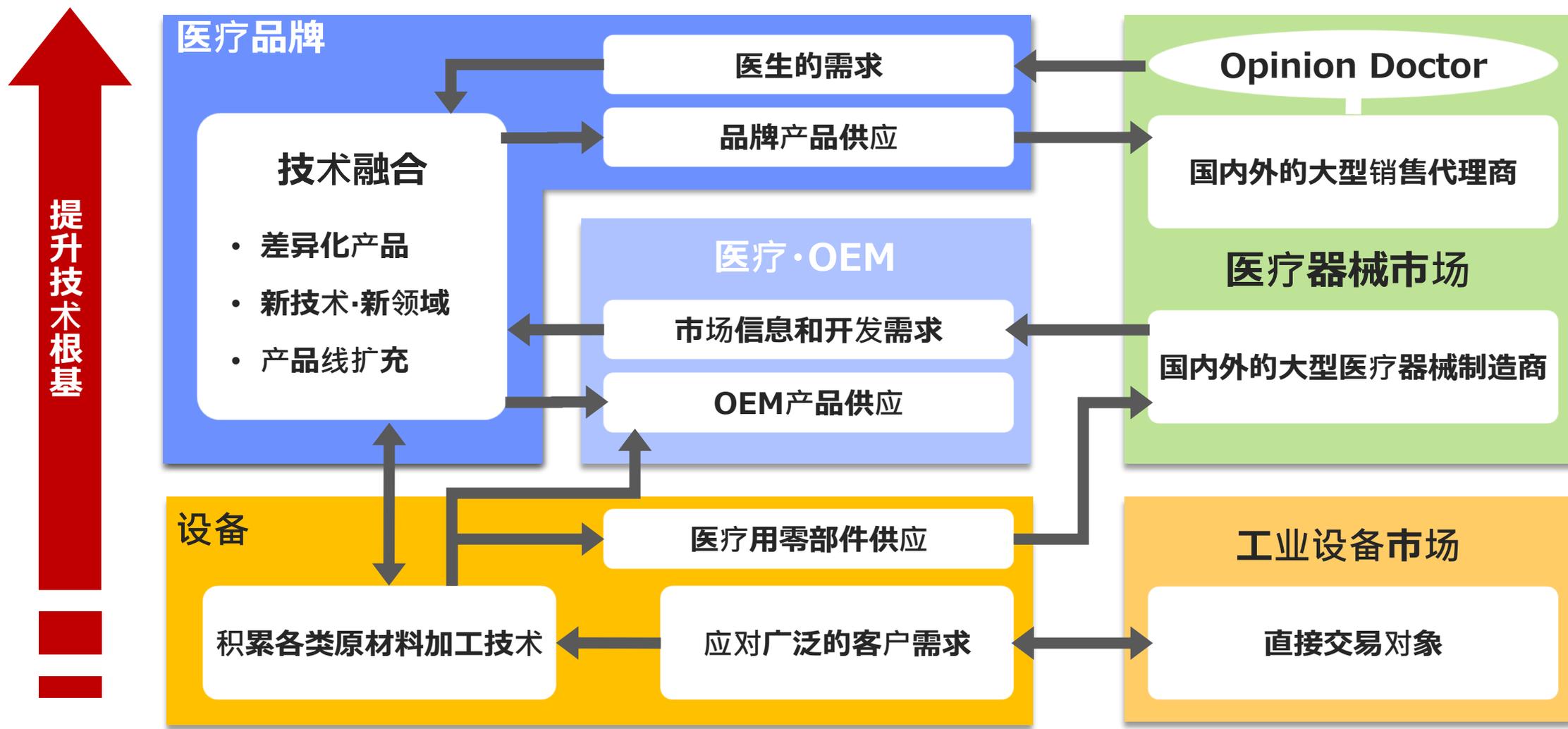
CTO的微创治疗得到飞速发展

ASAHI的强项和特色

医疗器械的竞争力 = 原材料加工的高端技术



ASAHI强项和特色 业务结构的优势（融合、复合、循环）



注意事项

本资料中包含的关于未来业绩的计划、展望、策略等基于目前可获取的信息并包含风险和不确定性。

实际业绩可能因多种重要因素而与预期存在较大差异。

【关于本资料及公司IR的联系信息】

ASAHI INTECC CO., LTD. 经营战略室

电话 0561-48-5551

网址 <https://www.asahi-intecc.co.jp/cn>