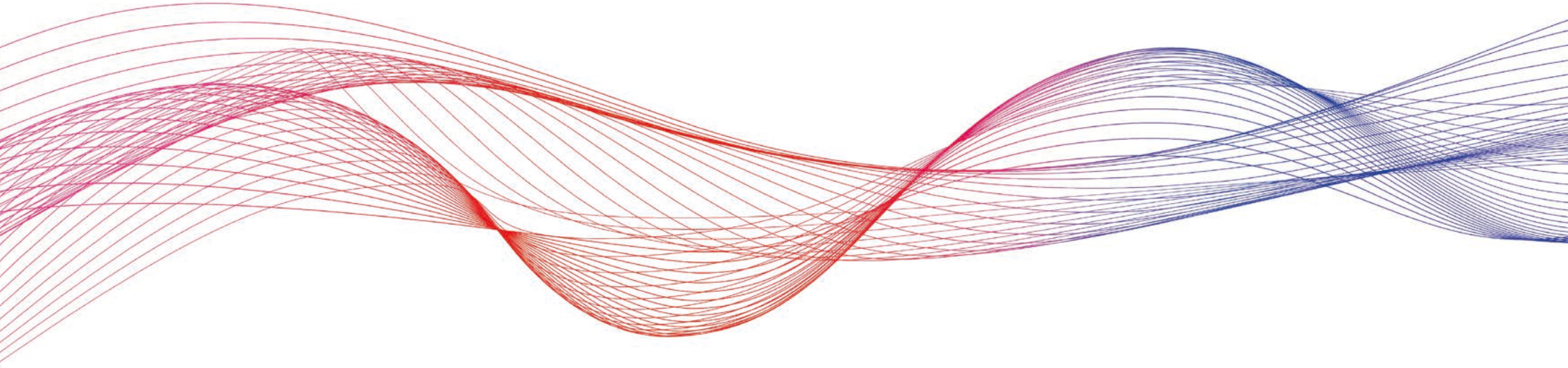
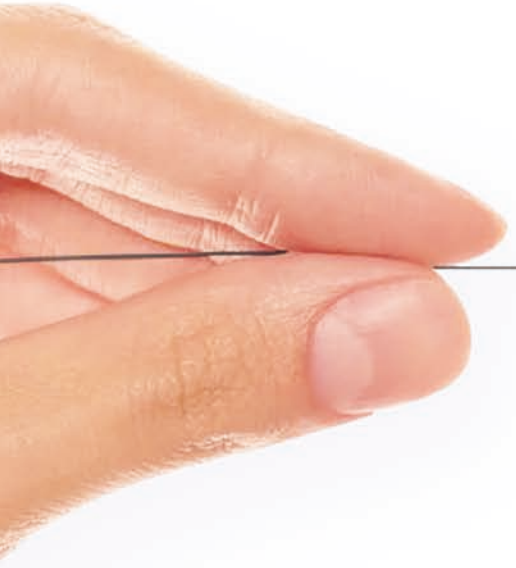
公司简介

以独一无二的技术开创医疗的未来



Your dreams. Woven together.
ASAHI INTECC



共同编织美好的梦想

通过一根钢丝来实现客户的梦想，这就是我们的使命。

董事长兼CEO
宫田宪次

通过“朝日英达科的DNA”创造新的价值
以实现下一步的发展

朝日英达科集团一直以利用“独一无二”的技术持续提供“顶级”产品为使命，作为一个研究开发型的产品制造企业，我们致力于对各种课题的探索，在使客户的“梦想”得以实现的同时，为社会做出了广泛的贡献。

尽管近期环境严峻，但是，为满足医生及客户的需求，我们仍将以追求速度、勤恳踏实的态度应对一切，朝日英达科血脉中的执着于技术与现场力的DNA亦将始终不变。今后，我们仍将努力发挥朝日英达科的个性，提供朝日英达科独有的价值，并持续不断地创造新的价值，以实现下一步的发展。

期望今后能一如既往地得到各位更大的支持。

继承ASAHI DNA 永不停步地走向未来

1972 产品制造从堺开始起步

1976 进军名古屋，成立ASAHI Mini Rope Sales Co., Ltd.

1988 公司更名为朝日英达科株式会社（ASAHI INTECC CO., LTD.）

1989 设立海外生产基地泰国工厂

1995 开发出世界首创的CTO（慢性完全闭塞病变）治疗用PCI导丝 ＊话题1

2004 在JASDAQ证券交易所上市

2005 设立河内工厂

在东京证券交易所市场第二部以及名古屋证券交易所市场第二部上市

2006 大阪R&D中心竣工

2011 泰国工厂遭遇大洪水，后迅速得到恢复。＊话题2

2013 静冈R&D中心竣工

收购Toyoflex Co., Ltd.为子公司

2018 东北R&D中心竣工

全球总公司R&D中心竣工

在东京证券交易所市场第一部以及名古屋证券交易所市场第二部上市

收购RetroVascular, Inc.为子公司（现Asahi Medical Technologies, Inc.）

2021 收购株式会社A-Traction为子公司（现株式会社朝日Surgical Robotics）。

收购Rev. 1 Engineering, Inc.为子公司。

收购KARDIAS.R.I.为子公司。

收购Pathways Medical Corporation为子公司。

＊话题1　开发出世界首创的CTO治疗用PCI导丝

“从日本向世界发送新的微创治疗信息”

受日本的顶级医生们的委托，在世界上首次开发出有效用于CTO（慢性完全闭塞病变）治疗的导丝。要穿过堵塞在血管内且长期没有得到治疗的硬化斑块，导丝须具有扭矩跟踪性、推送性以及柔韧性，而新开发的导丝在高层次上实现了这些性能，不仅在日本，同时也为世界微创治疗的普及做出了贡献。

CTO治疗用PCI导丝“Miracle”

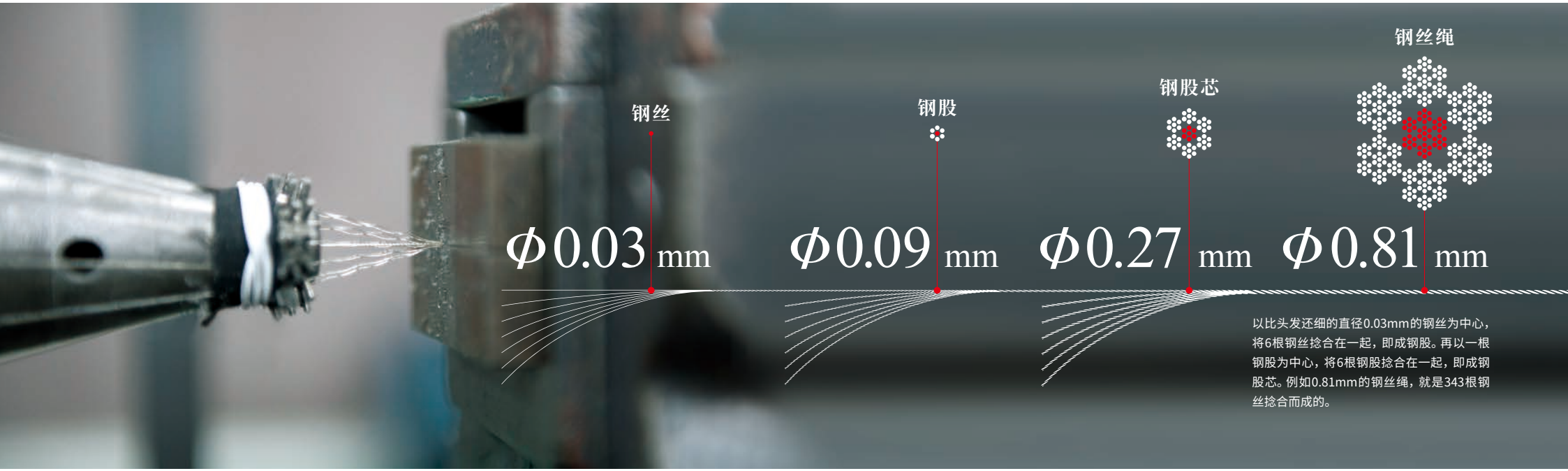
＊话题2　泰国遭受洪灾后的重建

“在困难的处境中也要把握住未来的光明”

2011年发生的洪灾，使作为朝日英达科的主力工厂的泰国工厂无法再进行生产，但是，濑户工厂、大阪R&D中心以及河内工厂的全体员工同心协力，代替泰国工厂投入生产。在这一状况中，被派遣到河内工厂的泰国员工与越南员工携手合作推进生产活动，其结果，提高了河内工厂的生产技术能力及生产率，从而大幅度地提升了生产能力。

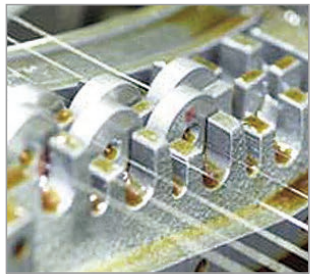
医药工厂被浸在3米深的水中

融合四项核心技术+α，提供符合高度需求的产品



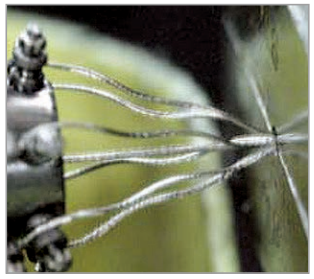
四项核心技术+α

钢丝拉伸技术
Wire Drawing Technology



将各个种类的不锈钢线加工成符合目的要求的线径与强度的技术。

钢丝成形技术
Wire Forming Technology

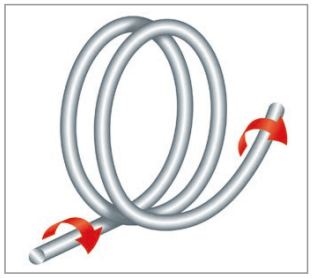


把钢丝高精度地加工成钢丝绳或线圈的技术。

涂层技术
Coating Technology

在钢丝绳或线圈上以微米单位涂上树脂或PTFE等的技术。

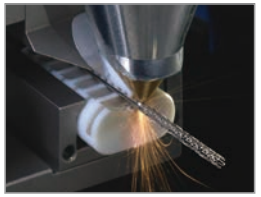
扭矩技术
Torque Technology



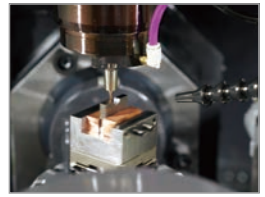
使钢丝或钢丝绳具有理想的旋转跟踪性的技术。

进一步推广核心技术

激光加工技术



模具注塑成形技术



同时推动与公司外部的技术合作

机器人科学

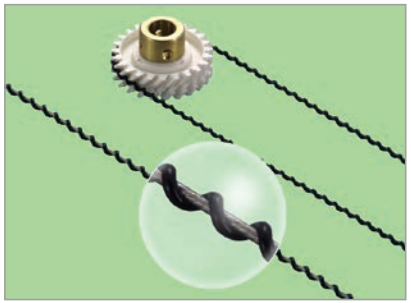
人工智能技术

高速通信技术

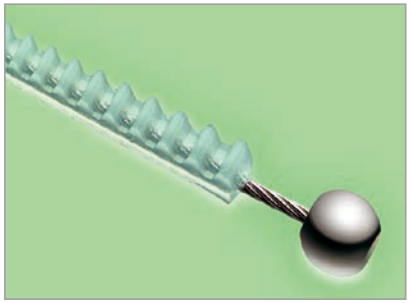
利用“ASAHI TECHNOLOGY”（朝日技术）进行创新
满足全球的专业需求

朝日英达科自创业以来，从生产用于各种工业设备的钢丝绳开始起步，时至今日，事业正在向着医疗器械领域拓展，并提供以“独一无二的技术”生产的“顶级产品”。

利用自创业以来所培育的技术，开发高功能、高品质的工业用设备



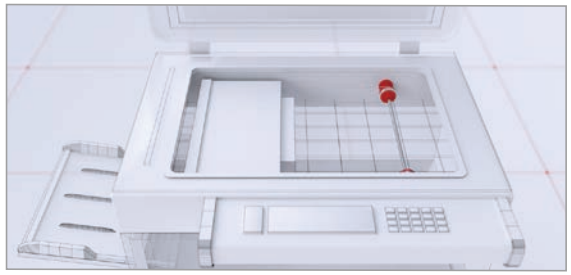
同步器钢丝绳



电缆架

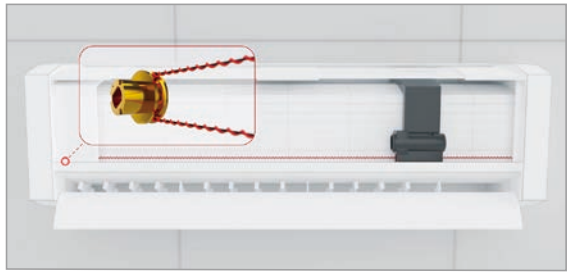
扭矩绳

在工业设备领域，广泛地为工业领域的客户提供同步器钢丝绳、电缆架等具有各种功能的钢丝产品。

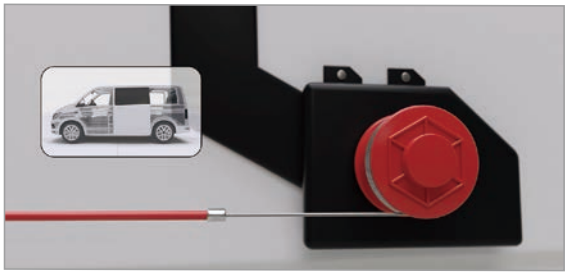


OA设备（复印机的驱动钢丝）

住宅（窗户开关组件）



家电（自动清洁空调的除尘器驱动钢丝）



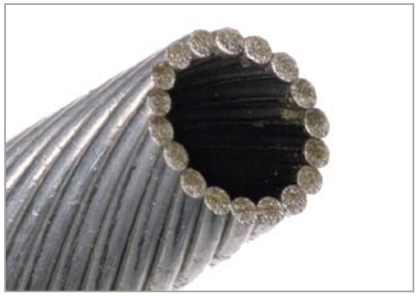
汽车（滑动门的开闭结构）

休闲（垂钓线）

运动（高尔夫球鞋的钢丝部件）

向世界的医疗器械厂商提供符合高度需求的最佳材料与产品

医疗材料



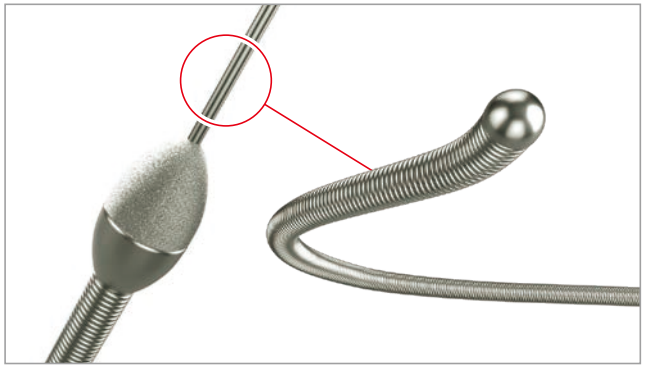
电缆管

钢丝绳

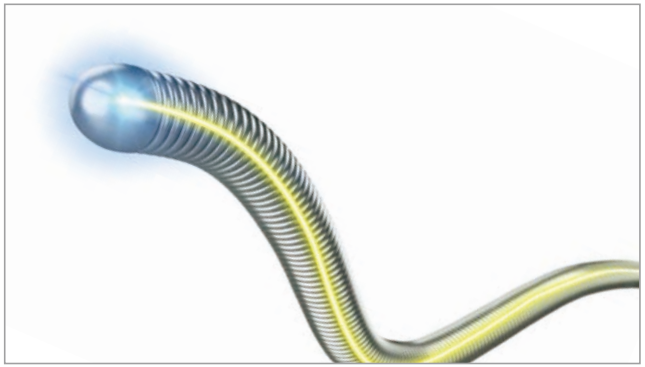
激光加工

OEM与ODM服务

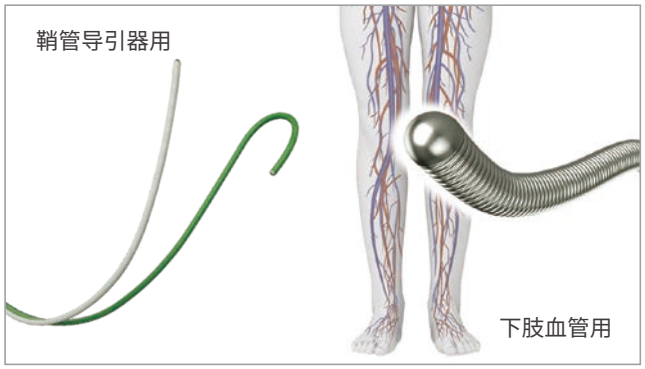
利用作为ASAHI TECHNOLOGY而受到认可的技术，
为世界各地的医疗器械厂商提供OEM与 ODM服务。



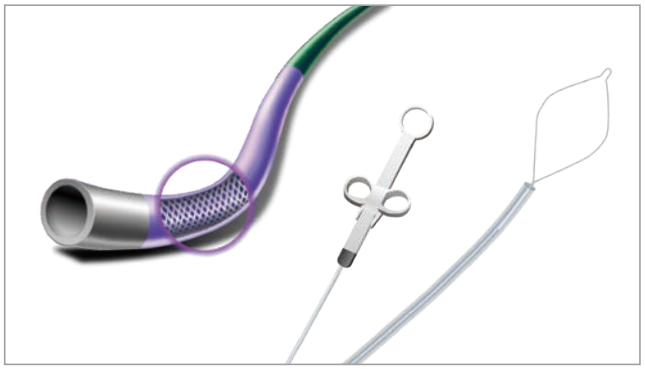
客户设备专用导丝



传感器导丝



血管用导丝

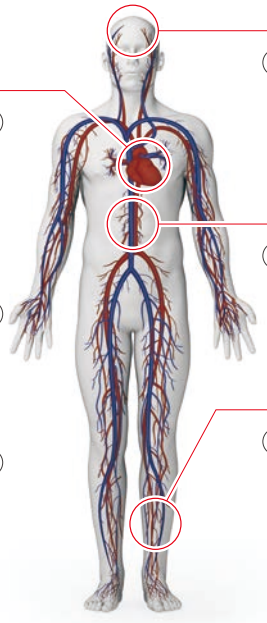


各种导管、治疗器械

开发以心血管为主的各种血管治疗用产品以及消化器官治疗用产品

以引领世界的心血管系统产品为主，开发用于脑血管系统、外周血管系统以及腹部血管系统等的血管内治疗的各种器械。并且，近年来也在开发着用于消化器官内窥镜治疗的产品。

血管系统



冠状动脉介入

PCI导丝

- ASAHI SION blue
- ASAHI SUOH 03
- MINAMO
- Fielder XT-R

PCI导引导管

- ASAHI Hyperion
- AXESS series

PCI球囊导管

- ASAHI NC Kamui PTCA Dilatation Catheter
- Kamui ASAHI Douyan PTCA Dilatation Catheter

脑血管介入

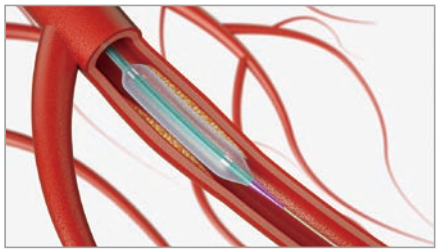
Neuro导丝	Neuro导引导管
ASAHI CHIKAI 10	ASAHI FUBUKI

腹部介入

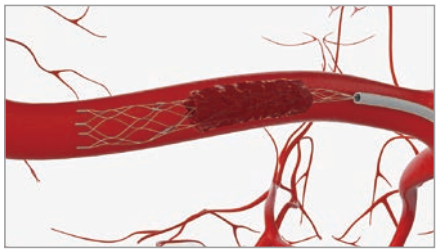
IVR导丝	IVR微导管
ASAHI Meister	ASAHI Tellus

外周血管介入

外周导丝	外周贯通导管
ASAHI Halberd	ASAHI CONQUEST Armet

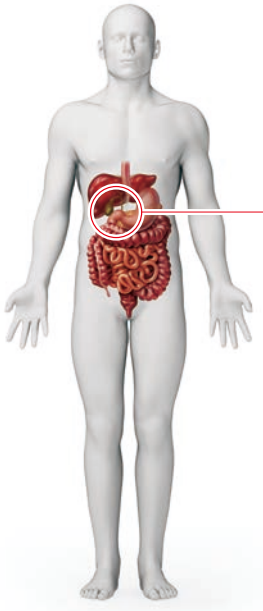


PCI治疗示意图



脑梗塞治疗示意图

消化器官系统



内窥镜检查

胆胰导丝

Fielder 18

胆管结石摘除示意图

倾听世界各地医生的呼声，打开微创治疗的新大门

心血管系统

William L. Lombardi, M.D.

华盛顿大学医疗中心
复杂性冠状动脉疾病治疗主任
心血管内科医学部教授

“直销的开始，将会使朝日英达科中具有技术性知识的营业人员不断增多。期望通过少数精英团队的活动，进一步活跃对研究及医学教育的投资。”

Prof. 葛均波

中国科学院院士
复旦大学附属中山医院 心血管内科主任

“也许在今后的数年中，中国国内的PCI治疗数量将会超过300万件。因此，必须要做的事很多。首先是医生的操作培训，特别是必须向年轻人推广PCI。地方的医院，特别是县级的医院，急性心肌梗塞等的早期PCI治疗正在增多。”

消化器官系统

伊藤启医生

仙台开放医院消化器官疾病中心主任
消化道及肝胆胰内科主任

“把在心血管领域所培育积累的这些技术，很好地引进到消化器官领域并进行改良，其能力的发挥速度非常快。我感到这个企业有着能使众多技术人员自由抒发己见的企业氛围，大家一起解决问题，共同绽放智慧，在践行各种创意的同时，走着一条最合适的道路。”

脑血管系统

Demetrius K. Lopes, M.D.

Advocate医疗保健
脑血管外科综合脑卒中项目主任
外科主任

“在我看来，可以毫不过分地说，朝日英达科是伟大的技术及伟大的产品的代名词。听到朝日（Asahi）的名字，总会有一种质量卓越的感觉。使用了很多朝日产品后，越发确信这一点。在使用的过程中，渐渐地对产品的可靠性、一贯性等有了实质性感受。”

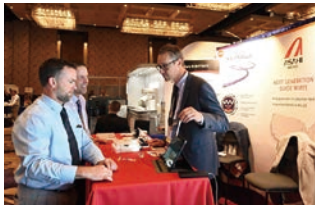
Prof. Dr. René Chapot

阿尔弗里德·克虏伯医院
神经放射学及放射学教授

“治疗病例数在大幅度增多，可用于特殊治疗的产品的需求将会比现在更大。导引导管的产品群、球囊导引导管也需要有细小型导丝以及能更加简单地插入抽吸导管的导丝等。必须要做的事很多。我坚信，在不久的将来，ASAHI的新产品将会不断地问世。”

通过在世界各地举行的学术会议等倾听医生们的呼声。

复杂心血管治疗学会（CCT）
（日本）



心血管造影及
介入学会（SCAI）
（美国）

构筑全球性销售体制，向超过110个国家与地区提供产品

各个基地的担当人员通过对学会以及医院的走访等，收集医生们的意见与呼声，并将其反馈到全球总公司R&D中心。

把握变化多端的医疗需求
构筑以全球化方式解决全球性问题的体制

全球总公司R&D中心
〔产品开发与试制〕

再现手术室的模拟室

邀请世界各地的医生来进行试制评定以及操作训练等。

ASAHI TRAINING ACADEMY

ASAHI INTECC USA, INC.
〔面向美国的研究开发〕

从事对在美国市场需求较高的外周领域导管的开发。

ASAHI Medical Technologies, Inc.
〔最尖端的研究开发〕

收集来自硅谷的技术信息，并开发独自的器械。

ASAHI INTECC THAILAND CO.,LTD.
〔产品改良开发、生产技术开发〕

开展产品改良开发及生产技术开发，发挥邻近生产现场的优势作用。

大阪R&D中心
〔材料开发〕

从事对导丝相关金属以及最先进的材料的研究。

静冈R&D中心
〔树脂开发〕

从事对用于导管等的树脂材料的研究开发。

东京R&D中心
〔新一代智能技术开发〕

推动智能医疗、医用机器人等新一代智能技术及工业设备技术的研发，同时发挥作为开放式创新基地的作用。

东北R&D中心
〔精密加工技术〕

从事模具注塑成形技术等精密加工技术的研究开发。

三个海外生产基地紧密合作，实现高质量产品的稳定供应

从业务持续性计划（BCP）的观点出发，构筑生产基地的分散与互补的体制。

ASAHI INTECC HANOI CO., LTD.

作为朝日英达科集团的第二个生产基地，接管了泰国工厂的生产移交，同时追求着生产的效率化。

ASAHI INTECC THAILAND CO., LTD.

在朝日英达科集团的主力工厂，实行着从原料开始的一条龙生产体制。现在，这里不仅从事着产品生产，同时也担负着产品的改良开发以及生产技术开发等任务。

TOYOFLEX CEBU CORPORATION

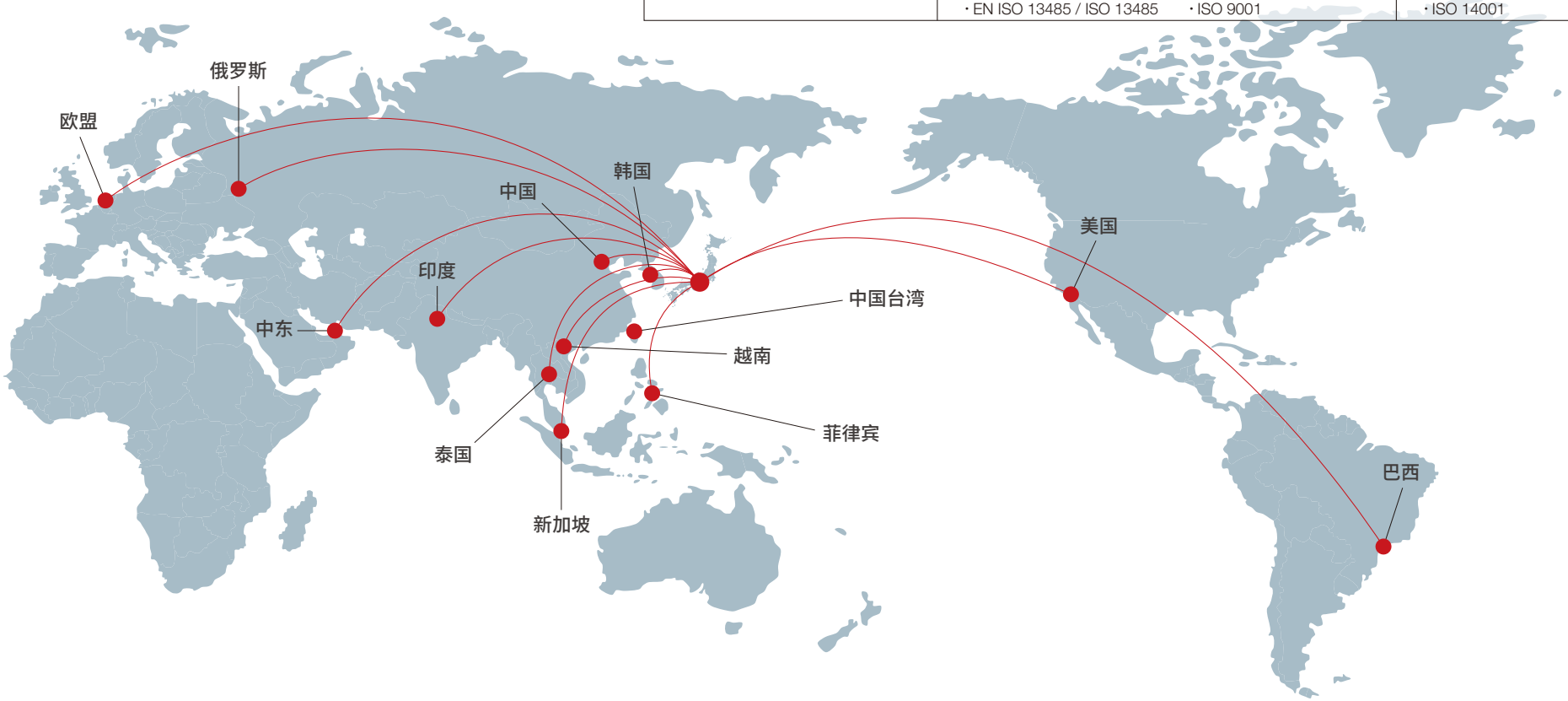
作为朝日英达科集团的第三个生产基地，接管了河内工厂的生产移交，并正在完善生产体制，以不仅能生产工业设备领域的产品，同时也能生产医疗设备领域的产品。

在开展着全球业务的各基地实行同样标准的质量管理以满足客户的期待

为保证医疗器械所要求的高质量，对开发基地与生产基地进行统合，实行实时质量管理以及国际规格认证的维护与管理。

在世界各地配备药事担当人员，开展符合各个国家与地区的药事业务。

基地	质量管理系统认证	环境管理系统认证
朝日英达科株式会社 (ASAHI INTECC CO., LTD.)	医疗事业部 ・EN ISO 13485 / ISO 13485 ・MDSAP 设备事业部 ・EN ISO 13485 / ISO 13485	大阪R&D中心 ・ISO 14001
ASAHI INTECC THAILAND CO., LTD.	・EN ISO 13485 / ISO 13485 ・ISO 9001 ・MDSAP	设备事业 ・ISO 14001
ASAHI INTECC HANOI CO., LTD.	・EN ISO 13485 / ISO 13485　・MDSAP	—
ASAHI INTECC USA, INC.	・ISO 13485	—
Filmecc Co., Ltd.	・EN ISO 13485	—
Nihon Chemical Coat Co., Ltd.	・ISO 9001	—
TOYOFLEX CEBU CORPORATION	医疗事业 ・EN ISO 13485 / ISO 13485 设备事业 ・ISO 9001	设备事业 ・ISO 14001



公司名称	朝日英达科株式会社（ASAHI INTECC CO., LTD.）
事业内容	医疗设备的开发、生产与销售 极细不锈钢钢丝绳以及终端加工产品等的开发、生产与销售
代表人姓名	董事长兼CEO 宫田宪次
成立日期	1976年7月8日
决算期	每年6月底
注册资金	188亿6079万日元（截至2024年6月底）
员工人数	单体1088人，合并9371人（截至2024年6月底/除计时工及临时工以外）
上市证券交易所	东京证券交易所Prime Market、 名古屋证券交易所Premier Market （证券代号7747）
总公司所在地	邮编489-0071 爱知县濑户市晓町3番地100 电话：0561-48-5551（总机） 传真：0561-48-5552

【公共交通指南】

- 在JR名古屋站乘坐地铁东山线，在荣站换乘名铁濑户线，到新濑户站下车，然后乘坐出租车10分钟。
- 在JR名古屋站乘坐JR中央线到高藏寺站下车，然后乘坐出租车20分钟。

全球总公司R&D中心的介绍

拥有接待世界各地的医生与客户所需的设备与功能，并集开发部门、质量保证部门及总公司功能于一处，旨在加快革新型技术开发的速度。

全球总公司R&D中心概要

所 在 地｜爱知县濑户市晓町3番地100
建筑面积｜2000平米（约600坪）
占地面积｜14000平米（约4000坪）
结　　构｜重型钢结构 地上7层
竣　　工｜2018年12月
业务开始｜2018年12月

1楼

INNOVATION GATE（展示室）

集中展示在全球开展业务的朝日英达科的活动成果。展室设有介绍企业创建者的期望及展现ASAHI DNA之传承的HISTORY ZONE（历史区域）和介绍ASAHI TECHNOLOGY的TECHNOLOGY ZONE（技术区域）等。

INNOVATION GATE.

GHQ导管实验室

引进再现实际手术室的模拟系统。使用独创人体模型，能以接近临床现场的形式体验朝日英达科的技术与产品。并且，这里还举办“ASAHI TRAINING ACADEMY”（朝日培训讲座），邀请世界各地的医生前来参加新产品的操作培训。

ASAHI TRAINING ACADEMY

会议室

设置有200个座位的移动观众席，以便于举行各种会议或集会等，场内也可进行多种多样的场地布局。同时，放映系统可以与世界各地的基地及模拟室连接后举行电视会议。

2楼

交流楼面

以与办公楼面不同的设计，打造了一个可用于洽谈、休息或召开学习会等的空间，活跃了公司内部的沟通。

GHQ拍摄制作室

对在GHQ导管实验室进行的模拟操作或医生采访等的原创内容进行拍摄与编辑，并实时发送给世界各地的客户

3楼

产品开发项目空间

可根据项目团队的需要而自由地改变空间布局，以便于革新型新产品的开发。

研究开发区域

实验室

4楼至6楼

办公楼面

开发部门、质量保证部门、市场营销部门、总公司管理部门集中在一处，谋求畅顺的沟通，以加快业务进展。

7楼

员工食堂

轻松舒缓的空间

除了以“绿色、健康与交流”为中心概念的员工食堂外，还设有可用于简易商谈等的多功能用途的空间，氛围轻松舒缓，颇具开放感。

健身房

为保障员工的健康，这里配备了各种各样的健身设备。

Your dreams. Woven together.
ASAHI INTECC

2022.04